

# Промышленные методы прошивки мешков

Решения для упаковки мешков  
“с открытой горловиной”

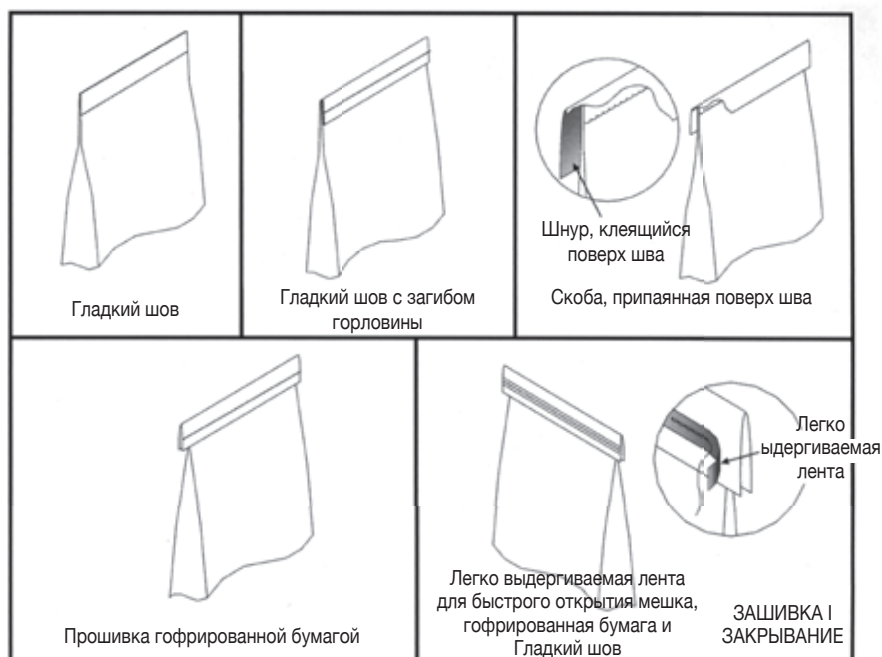


Мешки из джута, льна,  
сизали, хлопка, бумаги,  
многослойной бумаги,  
полиэтилена,  
полипропилена  
или фольгированного  
пластика



## • Промышленные методы прошивки мешков •

- ❑ Промышленные методы упаковки компании Фишбейн (Fischbein) обладают рядом технических характеристик, зависящих от количества мешков, которые требуется упаковать, а также от используемой рабочей силы, от уровня квалификации операторов и от степени автоматизации производства.
- ❑ Процесс упаковки может быть ручным, полуавтоматическим либо полностью автоматизирован, что позволяет работать с низкой/средней или высокой скоростью.
- ❑ Различные технические решения позволяют с большой точностью адаптировать метод упаковки к требованиям того или иного клиента.
- ❑ Регулирующийся уровень высоты прошивочных станков, а также контрольное напряжение в 24 V обеспечивают полную безопасность оператора.
- ❑ Упаковка (сшивание) идеально подходит для всех мешков “с открытой горловиной” (из джута, льна, сизали, хлопка, бумаги, многослойной бумаги, полиэтилена, полипропилена, как тканого, так и фольгированного).
- ❑ Мы предлагаем целый ряд возможностей упаковки:
  - Прошивка гладким швом в две нити.
  - Прошивка гладким швом с загибом горловины, сокращающая утечку (высыпание) продукта.
  - Прошивка лентой (с гофрированной бумагой и уплотняющим шов шнуром, который закрывает маленькие отверстия, оставленные иглой).
  - Прошивка легко выдергиваемой лентой, позволяющая легко и быстро открыть упакованный мешок (гладкий шов в одну нить).
  - Принцип упаковки под названием “лента поверх шва”. Данный принцип упаковки подразумевает, в зависимости от сферы применения, использование предварительно обработанной бумажной ленты шириной 60 мм с нанесенным на нее клеевым слоем, активируемым при нагревании, или ленты с полиэтиленовым покрытием. После сшивания лента накладывается на горловину мешка поверх шва, а затем вплотную присоединяется. Этот метод обеспечивает прочную, чистую, долговечную и водонепроницаемую упаковку, препятствующую высыпанию продукта.



Возможны дополнительные варианты: подвижная опорная поверхность. “Долли”, электрические стойки, различные методы транспортировки мешков, различные уровни напряжения питания, выявление разрыва нити, выявление разрыва гофрированной бумаги, автоматизированное управление, система двойных головок, система всасывания отходов резки.

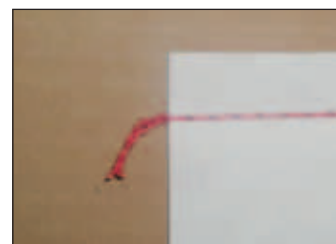
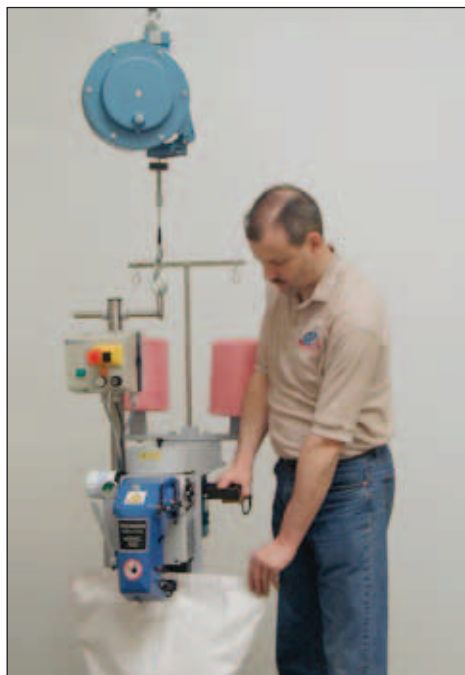
• **Промышленные методы прошивки мешков на весу** •  
• **Модель MIS** • **Гладкий шов** •  
**ПРОЧНЫЙ – ЭКОНОМИЧНЫЙ – НАДЕЖНЫЙ**

**Применение:**

Для упаковки бумажных, джутовых, полипропиленовых или полиэтиленовых мешков “с открытой горловиной” (с минимальной толщиной в 120 м).

**Метод использования:**

Осуществляется на 100% вручную при помощи прошивочной головки, зафиксированной навесу. Данная система позволяет работать в трудных условиях, как, например, при производстве какао или кофе. Наполненные мешки подводятся оператором к прошивочной головке вручную. Нить также отрезается вручную, для этого оператор должен подвести нить к ножницам и затем отрезать ее.



• **Промышленные методы полуавтоматической прошивки мешков** •  
• **Модель MA-S** • **Гладкий шов** •  
**ПРОЧНЫЙ – ЭКОНОМИЧНЫЙ – НАДЕЖНЫЙ**

**Применение:**

Для заделки бумажных, джутовых, полипропиленовых или полиэтиленовых мешков “с открытой горловиной” (с минимальной толщиной в 120 м).

**Метод использования:**

Закрытый мешок помещается вручную или частично автоматически под прошивочную головку. Процесс прошивки начинается в тот момент, когда активируется контакт щупа или когда фотоэлемент распознает мешок. По окончании процесса пневматические ножницы прошивочной головки автоматически с большой скоростью отрезают нить и гофрированную бумагу.

**Другие существующие модели упаковочных машин:**

Ручная: MA-MP; полуавтоматическая: MS-MR.



MA-S со стандартной транспортировочной лентой

• **Промышленные методы автоматической прошивки мешков** •  
**Модель MFR • Гладкий шов с загибом горловины мешка •**  
**ПРОЧНЫЙ – ЭКОНОМИЧНЫЙ – НАДЕЖНЫЙ**

**Применение:**

Для упаковки бумажных, полипропиленовых или полиэтиленовых мешков “с открытой горловиной” (с минимальной толщиной в 120 м).  
Максимум 3 сроя для плоских мешков. - Максимум 2 сроя для растяжных мешков с боковой складкой.



**Метод использования:**

Наполненный мешок помещается на лентопротяжный механизм, который загибает горловину мешка и одновременно направляет его под прошивочную головку. Процесс прошивки начинается, когда фотоэлемент распознает мешок. По окончании процесса ротационные ножницы автоматически отрезают нить.

**Роль лентопротяжного механизма:**

Речь идет о моторизированном механизме, созданном для автоматического подвода мешков под прошивочную головку без задействования оператора. Лентопротяжный механизм направляет верхнюю часть (горловину) мешка к прошивочной головке для того, чтобы автоматически ее прошить. Все лентопротяжные механизмы компании Фишбейн приводятся в действие при помощи мотора мощностью 184 W (0,25 CV), соединенного при помощи ленты с редуктором. Мотор имеет переменный шкив для синхронизации его работы со скоростью работы прошивочной головки и ленты транспортера. На лентопротяжных механизмах вместо опасных и тяжелых металлических цепей используются плоские каучуковые ленты шириной 19 мм, что обеспечивает оптимальный захват горловины наполненного мешка. Подвижная передняя часть лентопротяжного механизма обеспечивает более простое введение мешков без необходимости регулировки ширины ленты под размер мешка.



**Другие существующие модели упаковочных машин:** MTS, MFS, MTR



- Промышленные методы автоматической высокоскоростной прошивки • Станок модели MTR-HS • Гладкий шов • **ВЫСОКИЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

**Применение:**

Для упаковки бумажных, полипропиленовых или полиэтиленовых мешков “с открытой горловиной” (с минимальной толщиной в 120 м).

**Метод использования:**

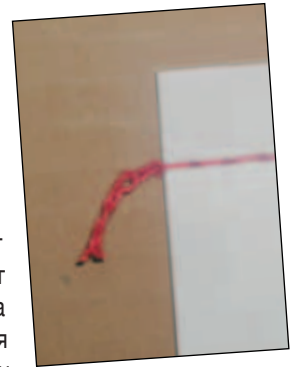
Наполненный мешок помещается на лентопротяжный механизм, который направляет его под прошивочную головку. Процесс прошивки начинается, когда фотоэлемент распознает мешок. По окончании процесса ротационные ножницы автоматически отрезают нить. automáticamente la cadeneta de hilo.



## ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

**Прошивочные головки:**

Ключевым элементом данного механизма прошивки является наличие прошивочных головок. Механизм высокоскоростной прошивки снабжен прошивочной головкой производства компании Фишбеин, модели 200, скорость работы которой может достигать 30м/мин (в зависимости от длины стежка). Данная модель станка предназначена как для выполнения гладких швов – в данной комплектации он оборудован ротационными ножницами, обеспечивающими отрез нити рядом с иглой, так и для прошивки с гофрированной бумагой – в таком случае станок оборудован автоматической пневматической системой для обреза гофрированной бумаги и нити (модель MUA-HS с головкой модели 201). Подвижные механические детали прошивочной головки погружены в смазку, что препятствует проникновению грязи и пыли и продлевает срок их службы. Также рекомендуется использование воздушного охладителя для иглы, что позволяет избежать разрыва нити при работе на высокой скорости.



- Двойное основание пьедестала
- Автоматическое управление
- Электрический ящик на отдельной подставке

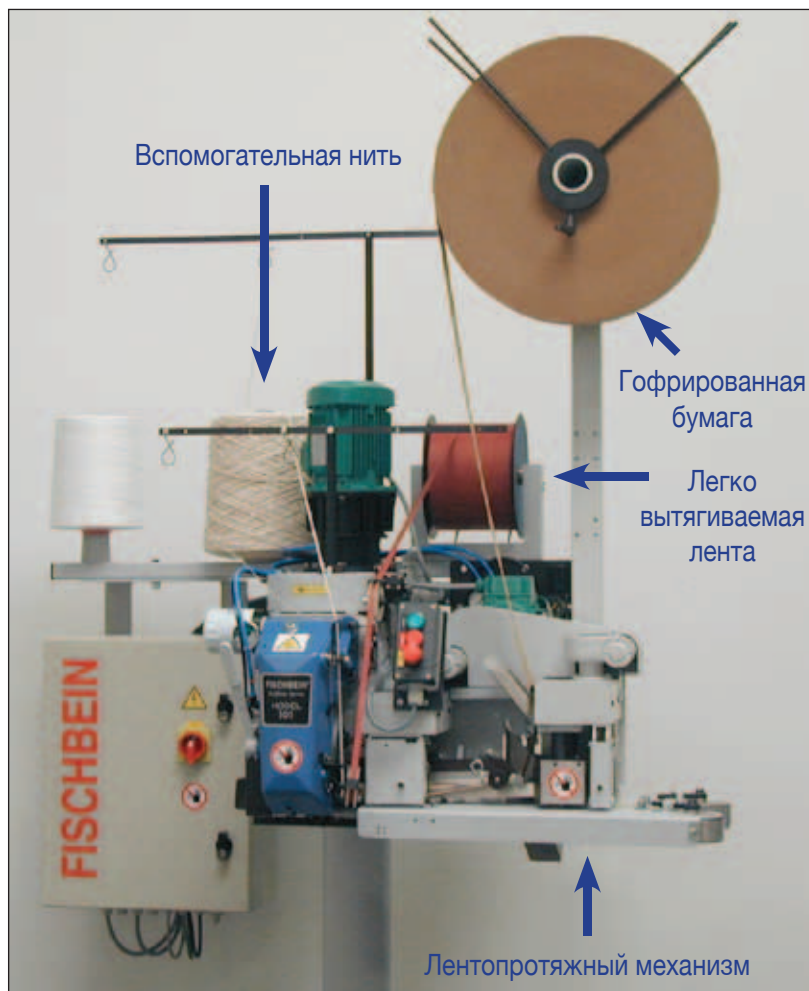
**Другие существующие “высокоскоростные” модели упаковочных машин:**

MR-HS, MUA-HS (для прошивки с гофрированной бумагой).

(Надпись к рис. справа)  
Прошивочная головка,  
модель 200 (гладкий шов)



- Промышленные методы автоматической прошивки мешков • Модель MUA •
- Прошивка лентой с гофрированной бумагой • (с или без легко выдергиваемой лентой) •
- ПРОЧНЫЙ – ЭКОНОМИЧНЫЙ – НАДЕЖНЫЙ**



## ЭСТЕТИЧНАЯ ПРОШИВКА

### Применение:

Для упаковки бумажных или полиэтиленовых (с минимальной толщиной в 120  $\mu$ ) мешков "с открытой горловиной" или мешков из фольгированного полипропилена.

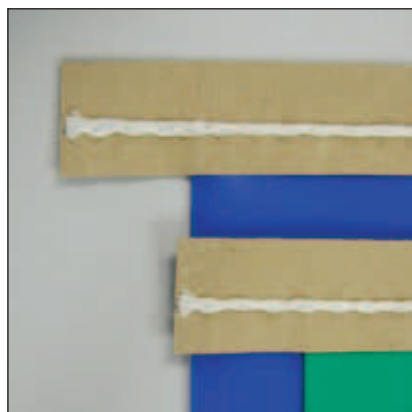
### Метод применения:

Наполненный мешок помещается на лентопротяжный механизм, на котором выравнивается горловина мешка. Процесс прошивки начинается, когда фотоэлемент распознает мешок. По окончании процесса пневматические ножницы прошивочной головки с большой скоростью автоматически срезают нить и гофрированную бумагу.

### Преимущества:

Модель станка MUA может заделывать мешки как с, так и без гофрированной бумаги.

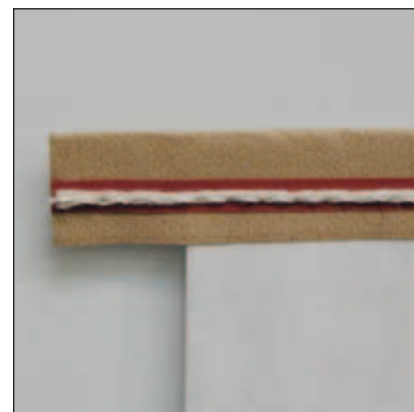
Модель MUA для прошивки легко и быстро выдергивающейся лентой.



Прошивка лентой с гофрированной бумагой (+ слабо натянутая нить)



Прошивка легко и быстро выдергивающейся лентой

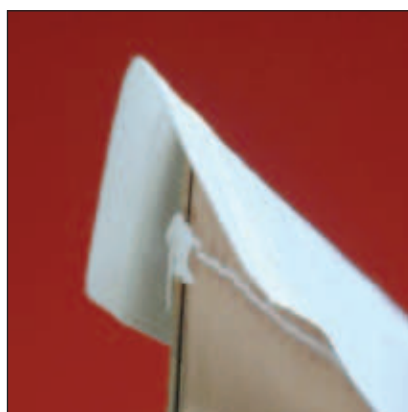
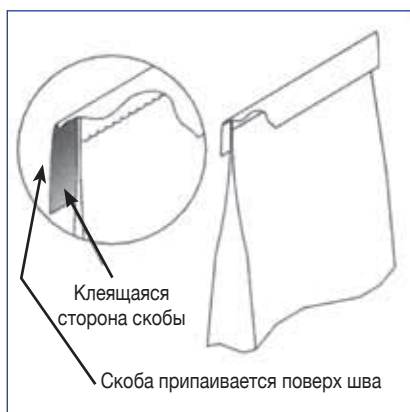


- **Промышленные методы автоматической прошивки, мешков совмещенной с закрытием шва при помощи скобы, MOS+TOS •**

**Применение:** Бумажные мешки.

**Метод использования:**

Наполненный мешок помещается на лентопротяжный механизм, на котором выравнивается горловина мешка. Процесс прошивки начинается, когда фотоэлемент распознает мешок. По окончании процесса прошивки нить горизонтально направляется с помощью воздушной форсунки и автоматически отрезается пневматическими ножницами по мешку. Затем, при помощи TOS на горловину мешка крепится предварительно смазанная скоба, закрывая при этом шов.



• **СПЕЦИАЛЬНОСТЬ** •

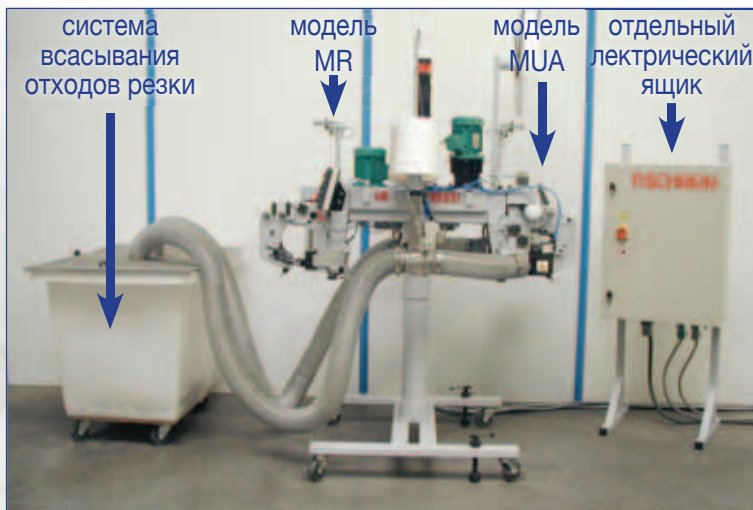
• **Промышленные методы прошивки мешков при помощи двойной головки** •

**Применение:**

Для закрытия бумажных, полипропиленовых или полиэтиленовых мешков “с открытой горловиной” (с минимальной толщиной в 120 μ) в зависимости от установленной головки.

**Метод использования:**

Функционирование зависит от совмещения систем: с лентопротяжным механизмом или без, возможность совмещения двух идентичных систем или двух различных систем для получения двух разных типов упаковки. Система с двойной головкой очень эффективная и легко адаптируемая. Это основной элемент для производства, который в 3 раза увеличивает производительность при ежедневном восьмичасовом цикле функционирования машины.



(Надпись к рис.: Машина MR-MUA, оборудованная системой всасывания отходов резки)

**США:**

**Главный офис:**

Фишбейн Компани  
151 Уолкер Роуд  
Стейтсвилль, NC 28625 - США  
Тел: +1 704 871 11 59  
Факс: +1 704 872 33 03  
E-mail: [sales@fischbein.com](mailto:sales@fischbein.com)

**БЕЛЬГИЯ:**

**Главный офис Восточное Полушарие:**

Фишбейн АО  
Пайпсем Бизнес Парк  
Бульвар Пайпсем 18b  
B-1070 Брюссель – Бельгия  
Тел: +32 2 555 11 70  
Факс: +32 2 520 33 90  
E-mail: [sales@fischbein.be](mailto:sales@fischbein.be)

**ФРАНЦИЯ:**

Филиал  
Фишбейн Франция ООО  
2, ул. де ля Фонтен дю Вессо  
F-94123 Фонтенэ-су-Буа/Седекс - Франция  
Тел: +33 1 48 77 15 34  
Факс: +33 1 48 77 26 41  
E-mail: [info@fischbein.fr](mailto:info@fischbein.fr)

**ВЕЛИКОБРИТАНИЯ:**

Филиал  
Fischbein-Saxon, Ltd  
Alexandra Business Centre  
274 Alma Road  
Enfled - Middlesex, EN3 7RS - Великобритания  
Тел: +44 844 3722 877  
Факс: +44 844 3722 876  
E-mail: [sales@fischbein-saxon.co.uk](mailto:sales@fischbein-saxon.co.uk)

**СИНГАПУР:**

Филиал  
Фишбейн Пэкеджинг (Сингапур) PTE ООО  
n°37, Лоронг 23, Гейланг  
02-03 Промышленный комплекс Yu Li  
Сингапур 388371  
Тел: +65 67 45 0161/0246  
Факс: +65 67 45 1478  
E-mail: [fipacadm@singnet.com](mailto:fipacadm@singnet.com)

**ГЕРМАНИЯ:**

Филиал  
ФИШБЕЙН-ДОЙЧЛАНД Гмбх  
ЛОЕШТРАССЕ 63  
53773 ХЕННЕФ – Германия  
Тел: +49 2242 8731 622  
Факс: +49 2242 8733 628  
E-mail: [info@fischbein-online.de](mailto:info@fischbein-online.de)

Широкая сеть дистрибьютеров по всему миру • Для получения информации по представительствам в других странах обращайтесь в компанию Фишбейн