

ОПТИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ УРОВНЯ типа SD



Принцип работы:

Коэффициент преломления пластика и воздуха изменяется в большом диапазоне. Инфракрасный свет хорошо отражается между пластиком и воздухом.

Когда жидкость отсутствует, инфракрасный свет отражается призмой и принимается фотоприемником. При погружении датчика в жидкость только часть инфракрасного света отражается и принимается фотоприемником, в то время как большая часть остается в жидкости, происходит изменение его коэффициента преломления. Оптический датчик имеет излучатель инфракрасного света и приемник ИК излучений.

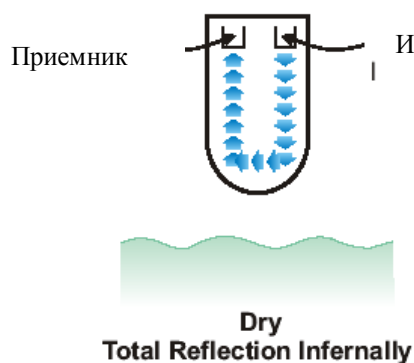


Рис.1

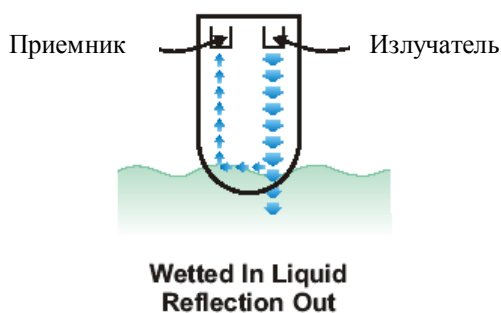
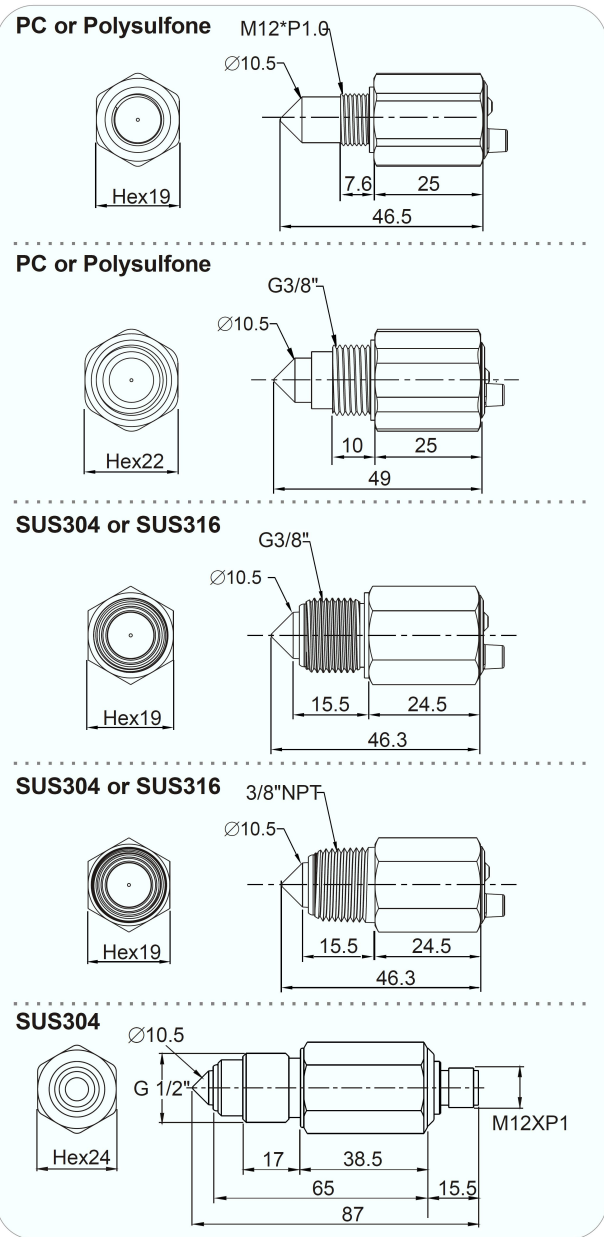
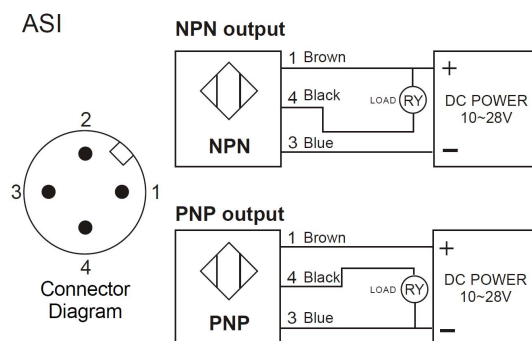
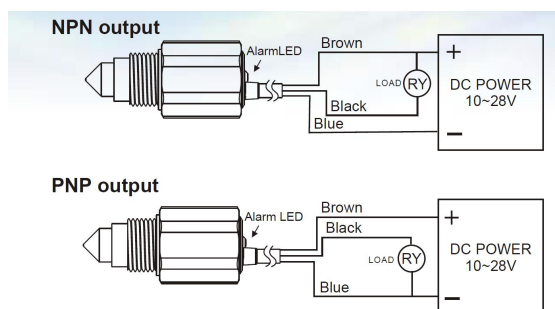


Рис.2

Характеристики

Габаритные размеры	Спецификация
 PC or Polysulfone M12*P1.0 Dimensions: Hex19, Ø10.5, 7.6, 25, 46.5 PC or Polysulfone G3/8" Dimensions: Hex22, Ø10.5, 10, 25, 49 SUS304 or SUS316 G3/8" Dimensions: Hex19, Ø10.5, 15.5, 24.5, 46.3 SUS304 or SUS316 3/8"NPT Dimensions: Hex19, Ø10.5, 15.5, 24.5, 46.3 SUS304 G 1/2" Dimensions: Hex24, Ø10.5, 17, 38.5, 65, 87, 15.5, M12XP1	Характеристика: • NPN, PNP выход с открытым коллектором для активации реле или PLC. • Материал корпуса PC, полисульфон, SUS304, SUS316 для кислотной и щелочной среды; применимо для воды, нефти, жидких растворов, ликера, алкоголя и т.д. • Перегрузка по току и защита от обратной полярности • Светодиодная индикация состояния. 1. Материал: PC, полисульфон или нержавейка SUS304 или SUS316 2. Защита: IP68 3. Рабочая температура: -10 ~ 125C 4. Температура окружающей среды: -10~80C 5. Рабочее давление: макс.10 кг/см² (PC, полисульфон) макс.40 кг/см² (SUS304/316) 6. Питание: =10- 28V 7. Нагрузка: макс. 100 мА 8. Защита от перегрузки тока: 100 мА 9. Подсоединение: Резьба M12 x 1 или 3/8"G(PF) 3/8"NPT (только для SUS304, SUS316) 1/2"G (только для SD204BR□□-A) 10. Кабель 2 м (диам. 3,8) 3C PVC 24 AWG (по желанию заказчика кабель может быть больше 2 м)

МОНТАЖ



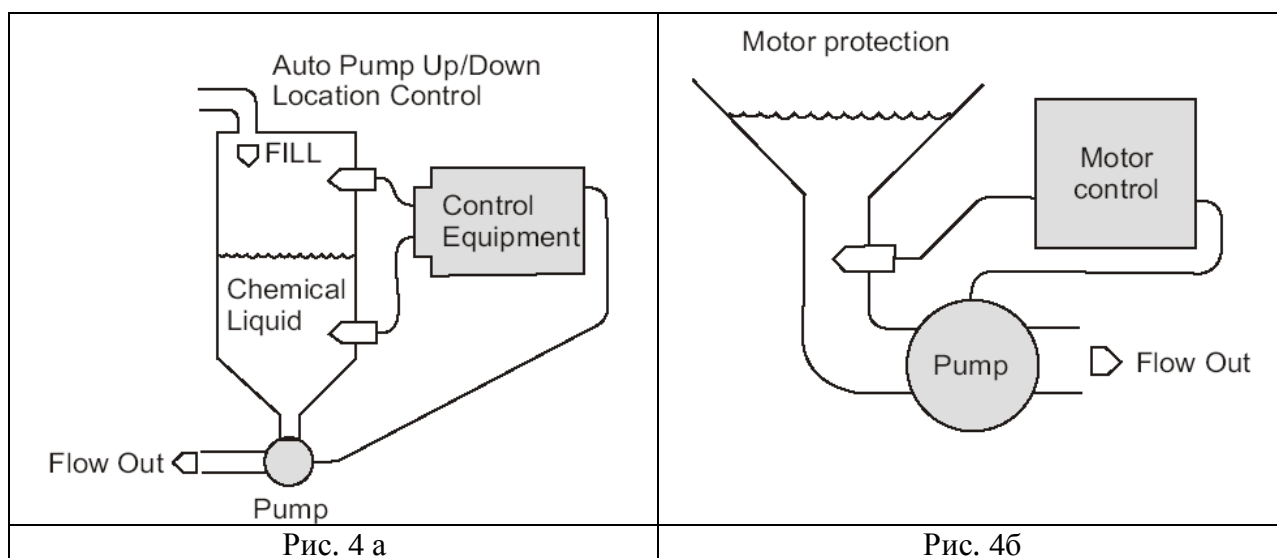
ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Контроль уровня жидкости:

Два оптических датчика устанавливаются на верхнем и нижнем уровне резервуара (рис.4а). Когда жидкость достигает верхнего датчика, наполнение воды прекращается. Когда жидкость опускается ниже уровня нижнего датчика, вода снова начинает наполнять резервуар. Уровень воды находится в пределах верхнего и нижнего оптического датчика.

Защита двигателя:

Оптический датчик устанавливается на нижнем уровне резервуара для предотвращения перегрева насоса, которое может быть вызвано недостаточным количеством воды/жидкости.(рис.4б)



ВНИМАНИЕ

При установке, используйте уплотнительное кольцо в нижней части резьбы и изоляционную ленту вокруг резьбы, а затем вкрутите в стенку резервуара.

Максимальный крутящий момент для монтажа:

100kgf-см (SUS304/SUS316),

50kgf-см (PC / Полисульфон)

Питание 10 ~ 28VDC.

Цвет проводов: Коричневый для “+” и синий для “-”.

Не применяйте оптический датчик для эмульсий и жидкостей, которые меняют фазу.

Не устанавливайте датчик рядом с инфракрасными источниками.

Наконечник оптического датчика должна быть свободный и находится по крайней мере в 30 мм от любой отражающей поверхности. Например, от стенки резервуара (рис. 5.)

Не устанавливайте датчик в точке застоя жидкости.

Этот продукт не рекомендуется использовать для органических растворов, особенно для вязких жидкостей, которые налипают на оптическую поверхность

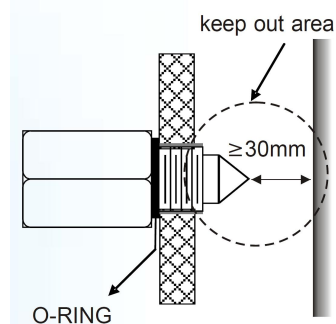


Рис.5

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ:

SD 20 **(-A)**

Housing Material _____

P: PC
G: Polysulfone
4: SUS304
6: SUS316

Connection Thread _____

M2: M12x1.0 (PC, Polysulfone)
AR: 3/8"G (PF)
AU: 3/8"NPT (SUS304, 316)
BR: 1/2"G (SD204BR-A)

Output Form _____

P0: PNP N.C P1: PNP N.O
N0: NPN N.C N1: NPN N.O
* NO: Wet, In Liquid NC: Out of Liquid

Connection _____

A: ASI

A: M12 x 1 (SD204BR __ __ -A

www.remix.com.ua